

Tildanning af blokke

Letklinkerblokke

Ved tildanning af letklinkerblokke er det vigtigt, at dette gøres med det rigtige hjælpeværktøj. Tildanning udføres i de bedst mulige arbejdsstillinger, så sundhedsskader undgås.

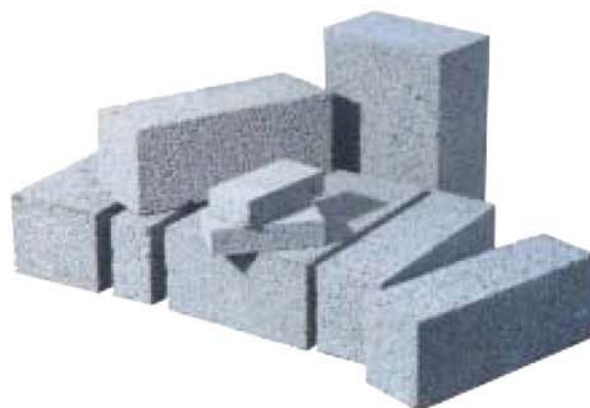
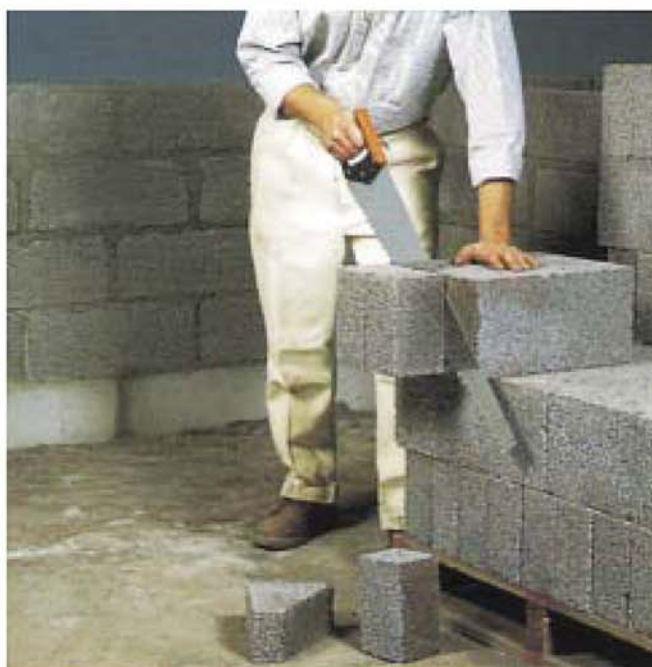
Letklinkerblokke er lette at dele med en almindelig blokklipper. Termblokke kan klippes, når man først gennemskærer celleplasten med en kraftig håndstiksav.

Mindre tilpasninger kan udføres med økse eller murhammer.



En håndsav med hårdmetaltænder er et godt værktøj til deling, smigskæring og tilpasning af letklinkerblokkene. Ofte kan man f.eks. til vinduesfalse eller døråbninger med fordel save 3 stk. 10 cm eller 2 stk. 15 cm blokke ad gangen.

Blokken kan også deles og tilskæres ved at bruge en elektrisk bajonetsav med hårdmetalklinge.



Tildanning af blokke



Ved større arbejder og til mere nøjagtig tilpasning anbefales det at anvende et skærebord med tørtarbedende hårdmetalklinge f.eks. en ringsav.

Rillefræsning, boring og lignende bearbejdning udføres let med almindeligt betonværktøj. Ved støvende arbejde skal anvendes åndedrætsværn med det rigtige partikelfilter (min. P2), og arbejdsredskaberne skal så vidt muligt være tilsluttet støvsugeraggregat.



I vægge af letklinkerblokke må der normalt – uden nærmere undersøgelse – udføres mindre udfræsedede lodrette riller med størst dybde på 25 mm, og størst bredde på 50 mm, samt mindre udfræsninger til el-dåser og el-kontakter.

Udstøbningsblokke

Tildanning af udstøbningsblokke udføres med skære- og boreværktøj til beton. Hammer og mejsel kan anvendes ved mindre bearbejdnings. Afspringende splinter kan give anledning til øjenskader, og der skal derfor altid benyttes sikkerhedsbriller. Ved støvende arbejde skal der også her anvendes åndedrætsværn med det rigtige partikelfilter (min. P2).

