

Opsætning af udstøbningsblokke (fundablokke)



Udstøbningsblokke opsættes på et fast underlag af renselagsbeton eller betonfundament.

Blokkene løftes tæt på kroppen på en måde, så ryggen forbliver rank, og der undgås vrid. Egnede arbejdshandsker bør anvendes ved håndteringen. Eventuel anvendelse og højdeindstilling af stillads udføres, så de bedst mulige arbejdsstillinger opnås.

Blokkene sættes ovenpå hinanden i et passende antal skifter valgt i forhold til blokbredden for at sikre en effektiv udstøbning. Ved 15 til 23 cm blokke sættes 2 skifter, ved 29 cm blokke og derover sættes 3 til 4 skifter. Blokkene forskydes i forbandt med en halv bloklængde fra skifte til skifte.



Som armeringsstål anvendes ribbet armeringsstål. Antal og dimension vælges ud fra den aktuelle opgave. Vandret armering lægges i rillerne i tværvangerne. Armeringsstød skal forskydes mindst en bloklængde. Lodret armering placeres inden for den vandrette armering og bindes til den vandrette armering for hver 40 cm i højden. Bindepunktet forskydes et skifte for hver anden lodret armering. Armeringen tillades delt i passende længder, således at blokkene kan løftes op og sænkes ned over armeringen på en måde, så sundhedsskadelige påvirkninger undgås. Lodrette armeringsstød forskydes en blokhøjde.

Inden udstøbning renses de aktuelle blokskifter for byggeaffald og lignende.

Blokke og støbeskel forvandes, og der udstøbes med beton til det øverste skifte er ca. halvt fyldt. Betonen vibreres omhyggeligt med stavvibrator. Det skal sikres, at armeringen er fuldt omstøbt.

Betonudstøbningen afdækkes altid mod udtørring f.eks. med afdækningsplast i sommerperioden, og beskyttes mod eventuel frost f.eks. med vintermåtter.

Betonforbrug angivet som nettoforbrug i liter pr. blok:

Udstøbningsblokke (fundablokke)	
Bloktykkelse, cm	Nettoforbrug, l pr. blok
15	7
19	11
23	14
29	19
33	23
39	28

Tolerancer ved opstilling af udstøbningsblokke:

- Afvigelse fra lodlinien: +/- 15 mm.
- Vægkrumning: Maks. 1/500 af højde og længde.
- Afvigelse fra den plane form: Maks. 5 mm på 2 m retskede.
- Spring mellem to blokke: Maks. 4 mm.

Med hensyn til overfladebehandling af udstøbningsblokke henvises til BIB hæfte "Udstøbningsblokke".